

DFL Brevis Marker

Hecho para la eternidad

Marcado láser y microtratamiento láser con compromiso de calidad

El objetivo del marcado de una pieza de trabajo consiste en generar una marca de identificación que sea **duradera**, **rica en contrastes** y **de alta resolución**. Además, en la medida de lo posible, no debe **perjudicar** el material ni alterar sus propiedades. Estos requisitos se cumplen de forma óptima con los sistemas láser de la serie **Business Fibre USP**.

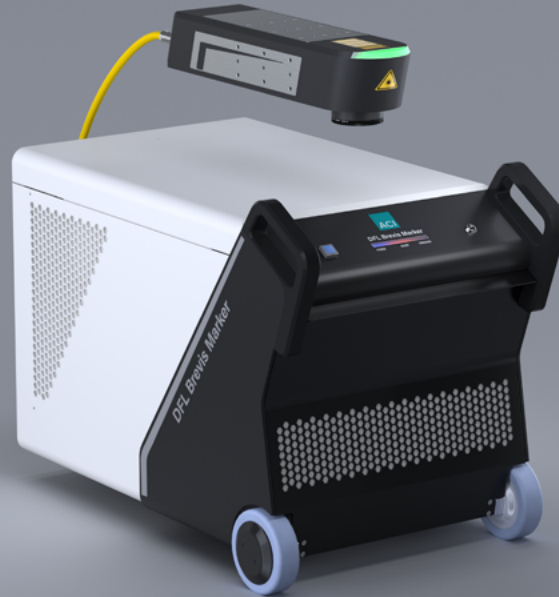
En comparación con sistemas similares, el láser de pulso ultracorto **DFL Brevis Marker** garantiza:

- Pulsos cortos y **potencia de pulso máxima muy alta** gracias a la técnica láser de pulso ultracorto (técnica láser USP) combinada con las ventajas de un láser de fibra
- **Posibilidades de aplicación ampliadas** para marcados de alto contraste en plásticos, grabados profundos sin rebabas y de tamaño real en herramientas o joyas, así como materiales transparentes
- **Alta calidad de los grabados** con alta calidad de bordes afilados y mínima exposición al calor

CONTENIDOS

- DFL Brevis Marker | Pág. 3
- Control de software | Pág. 8
- Colaboración con ACI | Pág. 9
- Contacto, aviso legal | Pág. 10

DFL Brevis Marker



DFL Brevis Marker

Láser de pulso ultracorto para la máxima precisión en el tratamiento de materiales por láser

El láser UKP **DFL Brevis Marker** es un láser especial de estado sólido que emite impulsos de luz en intervalos de picosegundos. Se utiliza para el marcado láser y microtratamiento láser.

→ Propiedades

→ Características opcionales

→ Datos técnicos

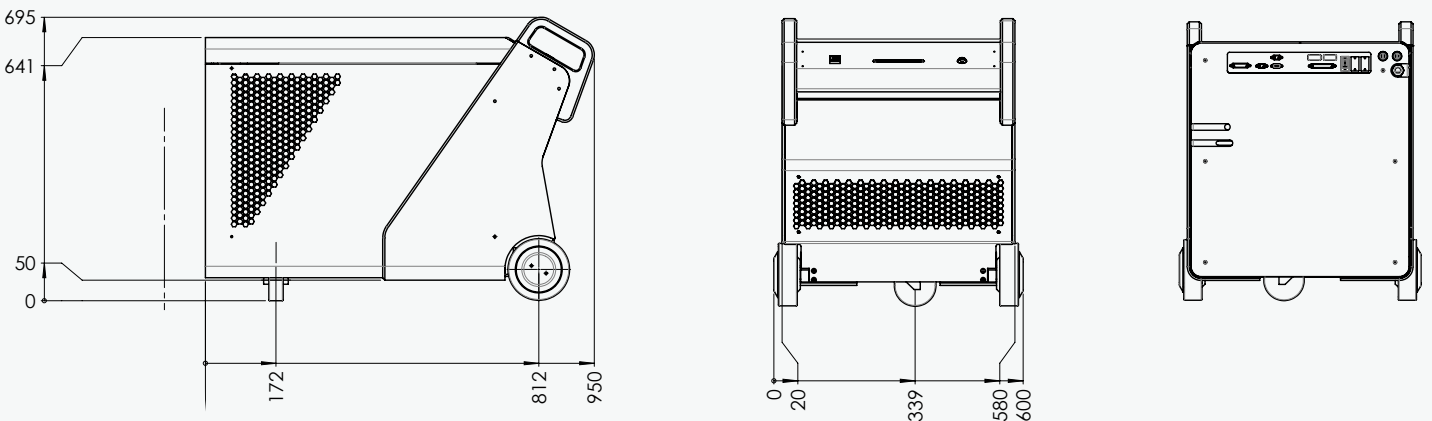
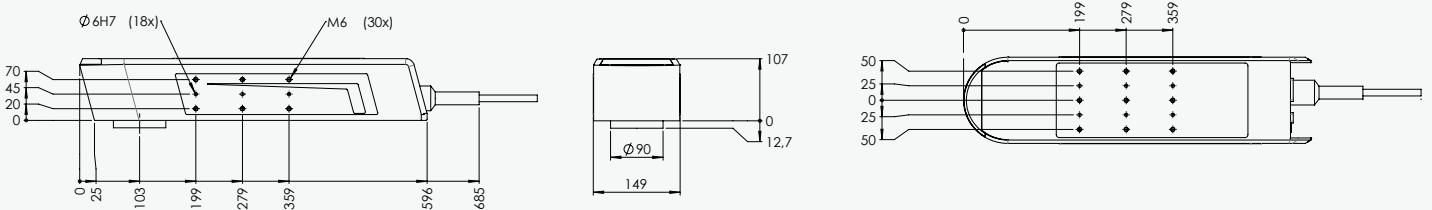
→ Aplicaciones

Propiedades

- Sistema láser compuesto por cabezal láser y fuente de alimentación
- Disponible como sistema independiente o sistema de integración
- En la versión de integración, los distintos componentes se proporcionan en formato de 19" para la integración del sistema del cliente
- Cabezal láser no separable conectado a través de un cable de fibra láser a la fuente de alimentación
- Funcionamiento sencillo gracias al software de marcado Magic Mark V3
- Seguridad de funcionamiento mediante Ple según EN ISO 138949-1

Características opcionales

- Sistemas de visión para la detección automática de objetos (AOI), posicionamiento con la asistencia de una cámara de marcados (CPM) y sistemas de lectura de códigos
- Según los requisitos de la aplicación, diferentes objetivos para distintas superficies del campo de marcado
- Localizador de enfoque externo
- Control totalmente integrado, es decir, compatibilidad con varios protocolos de comunicación, como TCP/IP, Industrial Ethernet (conexión Siemens S7)



Datos técnicos

DFL Brevis Marker

Tipo de láser	Láser de fibra (láser de fibra de picosegundo, de iterbio)
Tipo de funcionamiento	Por pulsos
Refrigeración	refrigerado hidráulicamente
Longitud de onda	1030 nm
Potencia láser (máx.)	50 W
Calidad de radiación	$1,2 \leq M^2 \leq 1,4$
Potencia de pulso (máx.)	12,5 MW
Energía de pulso	25 μ J
Longitud de pulso	tipo 2 ps (no ajustable)
Frecuencia de secuencia de pulsos	50 - 2750 kHz
Fibra de transmisión	2 m
Clase de láser	4 (opcionalmente, 1)
Objetivo F-Theta (variante estándar)	160
Superficie del campo de marcado	70 × 70 mm
Consumo de potencia	650 W
Peso del cabezal láser	aprox. 8 kg
Peso de la fuente de alimentación	aprox. 100 kg
Dimensiones del cabezal láser (l. × an. × al.)	149 × 107 × 596 mm
Dimensiones de la fuente de alimentación (l. × an. × al.)	598 × 691 × 947 mm
Conexión	100 - 240 V CA/10 A/50 - 60 Hz
Interfaces Interfaz con el ordenador Conexión interlock Interfaz de control láser	Control interno Interlock de dos circuitos, SD-Ready Avisos de disponibilidad operativa, avisos de avería/testigo de aviso externo del shutter/8 entradas y salidas digitales cada uno
Control láser interno	2 × Ethernet/2 × RS232/RS485/1 × USB 2.0/ Entradas diferenciales para la función Marking on the fly

Aplicaciones

Las ventajas del láser de pulso ultracorto **DFL Brevis Marker** son la enorme potencia del pulso y la corta duración del pulso con un aporte de calor bajo («marcado láser en frío»). Esto permite tratar materiales de alta sensibilidad sin modificar su estructura superficial. Se logran resultados de tratamiento de **alta precisión, riqueza de detalles y calidad superficial**.



Broca (acero inoxidable)



Cojinete de bolas (acero inoxidable)



Rotulación en negro de mango de bisturí (acero inoxidable)



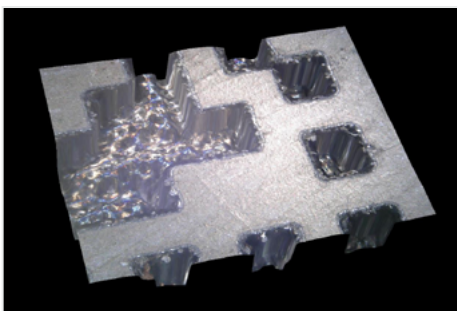
Rotulación en negro (aluminio en bruto)



Rotulación en negro de fórceps dental (acero inoxidable)



Rotulación en negro de perfil de extrusión (aluminio)



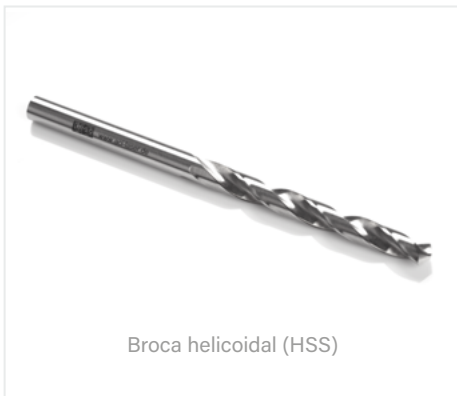
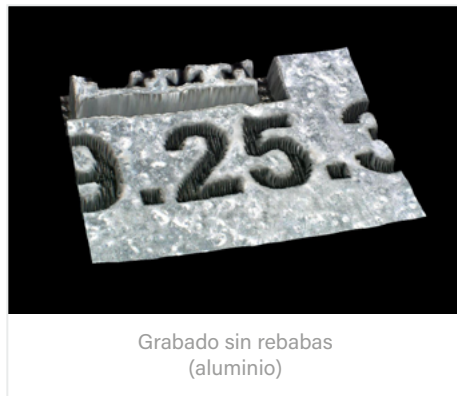
Grabado (acero templado)



Marcado de manguera de silicona

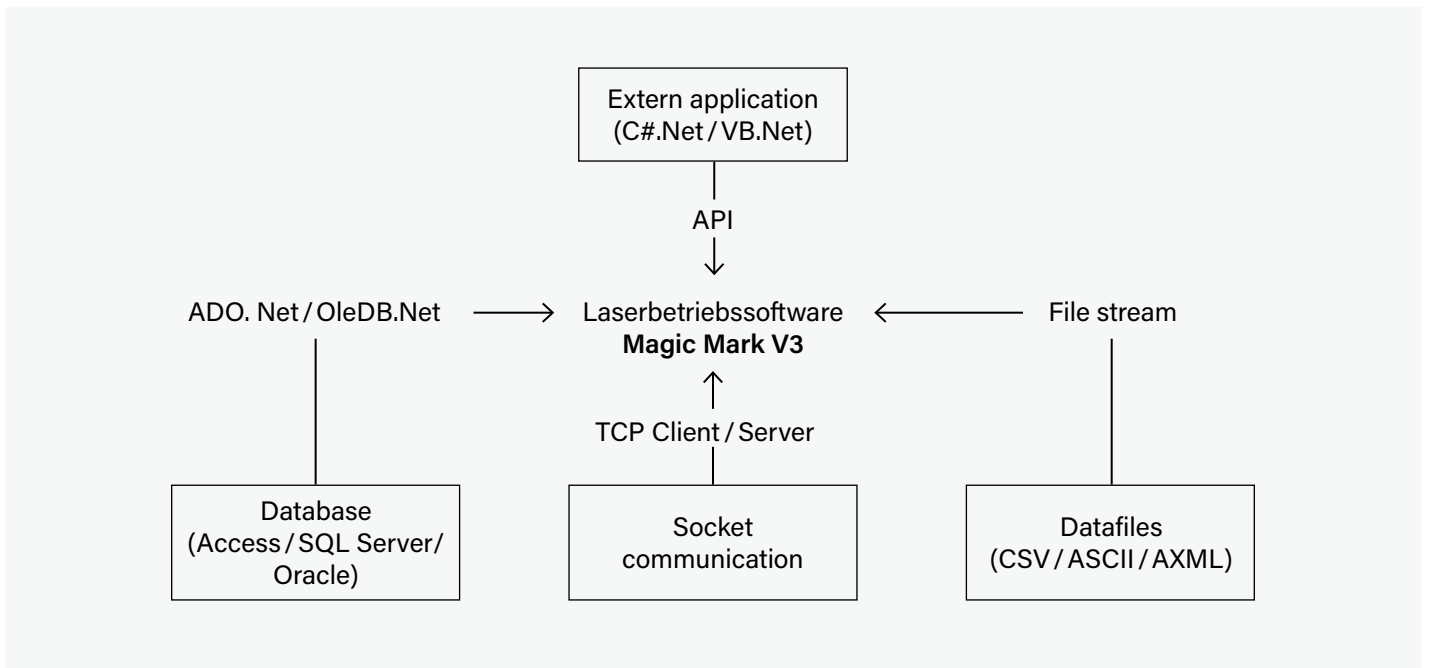


Grabado profundo (latón)



Control de software

La moderna arquitectura del software de marcado por láser **Magic Mark V3** permite un acceso específico a todas las funciones y opciones de control disponibles, tanto para el láser como para sus sistemas periféricos (WS/DM, etc.).



Programación interna

VB.Net [Winwrap Basic]
integrado en Magic Mark V3

Programación externa

C#.Net [MS Visual Studio]
Acceso a biblioteca de clases

Ventajas de Magic Mark V3

Paquete de software
incluido en el suministro

Juegos de parámetros
predefinibles

Fácil ampliación de
funciones mediante
plug-ins





Colaboración con ACI Laser Ventajas para el cliente

La búsqueda de una colaboración excepcional es el eje central de nuestro trabajo. Ofrecemos a nuestros clientes soluciones sostenibles basadas en un asesoramiento holístico, la fiabilidad y la estabilidad.

ACI Laser ofrece:

- ✓ Desarrollo y producción *Made in Germany* con más de 20 años de experiencia
- ✓ Soluciones integrales de un solo proveedor: sistemas de láser, carcasas protectoras, software y accesorios
- ✓ Sistemas de láser personalizados
- ✓ Fácil ampliación de funciones del software mediante plug-ins


Made in Germany



Laser. Marking. Solutions.



Estaremos encantados de asesorarle.

Le garantizamos una solución integral a medida que cumpla con los requisitos de su aplicación. Recibirá un asesoramiento exhaustivo por parte de nuestro experimentado equipo de ventas. Estaremos encantados de ayudarle.

© ACI Laser GmbH
www.aci-laser.de

Versión: 06/2022
Sujeto a modificaciones

Sede principal de la empresa
Steinbrüchenstr. 14
D-99428 Grammetal (Alemania)
Tel. +49 (0)3643 4152-0
Fax +49 (0)3643 4152-77
kontakt@ACI-Laser.de

Oficina de ventas de Chemnitz
Leipziger Str. 60
D-09113 Chemnitz (Alemania)
Tel. +49 (0)371 238701-30
Fax +49 (0)371 238701-39
soc@ACI-Laser.de